

RELATÓRIO DE ENSAIO

CONJUNTO ALUNO

FABRICANTE: **AKON LTDA**
R Lauro Muller, 490 - Praça
88200-000 – Tijucas - SC
A/C: Décio Gomes
Telefone: (48) 3263-1024
E-mail: deciosc@terra.com.br
Ref.: (PJ100-034689)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: tampo de mesas, recebida no laboratório em 24/07/2018 e liberadas para ensaio em 25/07/2018.



Foto 1 – Amostra ensaiada

2. METODOLOGIAS / ESPECIFICAÇÕES

NBR 14006:2008 – Móveis escolares – Cadeiras e Mesas para conjunto aluno individual

NBR ISO 12466:2012 – Madeira compensada – Qualidade de colagem – Parte 1: Métodos de ensaio

NBR ISO 12466:2012 – Madeira compensada – Qualidade de colagem – Parte 2: Requisitos

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio da qualidade da colagem

| Corpo de prova | Tensão de ruptura obtida (MPa) | Média | Especificado |
|----------------|--------------------------------|-------|--------------|
| 1 | 6,12 | 5,79 | ≥ 1 MPa |
| 2 | 6,76 | | |
| 3 | 3,86 | | |
| 4 | 5,87 | | |
| 5 | 6,34 | | |

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 25/07/2018 a 21/08/2018.



5. AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE

| Ensaio | Item da Norma NBR 14006:2008 | Conclusão |
|--------------------------------|------------------------------|-----------|
| Ensaio da qualidade da colagem | 4.1.2.2 (a) | Atende |

6. OBSERVAÇÃO

Esse relatório cancela e substitui o de n.º MOV/L-028.321/18 emitido em 21/08/2018. Alteração do item 1.

São Paulo, 26 de agosto de 2018.

| | |
|--|---|
| L. A. FALCÃO BAUER LTDA Centro Tecnológico de Controle da Qualidade  MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA Supervisor de Laboratório | L. A. FALCÃO BAUER LTDA Centro Tecnológico de Controle da Qualidade  BRUNO GIOVANNELLI Gerente de Unidade |
|--|---|