

Empresa interessada : **AKON LTDA - ME**  
Rua Lauro Muller, 490 - Praça - Tijucas / SC

Pedido de ensaio : 282458

Natureza do trabalho : **TESTE DE EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

AMOSTRA RECEBIDA.....: 03 cantoneiras pintadas

REF. DO CLIENTE.....: E-mail de 04/07/2018

## RESULTADOS OBTIDOS

### Preparação da amostra

Antes do início do teste a amostra foi enxaguada em água deionizada e seca com jato de ar. Em seguida a amostra foi inserida na câmara de teste permanecendo em exposição contínua por um período pré-determinado pelo interessado.

### Período de exposição

Data	Dados da Câmara	
	Exposição h	Temperatura °C
23/07/2018	0	40,0
24/07/2018	24	40,0
25/07/2018	48	40,0
26/07/2018	72	40,2
27/07/2018	96	40,2
28/07/2018	120	40,2
29/07/2018	144	40,2
30/07/2018	168	40,2
31/07/2018	192	40,2
01/08/2018	216	40,0
02/08/2018	240	40,2
03/08/2018	264	40,1
04/08/2018	288	40,0
05/08/2018	312	40,0
06/08/2018	336	40,2
07/08/2018	360	40,0
08/08/2018	384	40,3
09/08/2018	408	40,3
10/08/2018	432	40,3
11/08/2018	456	40,1
12/08/2018	480	40,1
13/08/2018	504	40,3
14/08/2018	528	40,3
15/08/2018	552	40,3
16/08/2018	576	40,3
17/08/2018	600	40,2
18/08/2018	624	40,1
19/08/2018	648	40,2

Data	Dados da Câmara	
	Exposição h	Temperatura °C
20/08/2018	672	40,2
21/08/2018	696	40,1
22/08/2018	720	40,3
23/08/2018	744	40,1
24/08/2018	768	40,0
25/08/2018	792	40,0
26/08/2018	816	40,0
27/08/2018	840	40,1
28/08/2018	864	40,2
29/08/2018	888	40,2
30/08/2018	912	40,2
31/08/2018	936	40,2
01/09/2018	960	40,0
02/09/2018	984	40,2
03/09/2018	1008	40,1
04/09/2018	1032	40,0
05/09/2018	1056	40,1
06/09/2018	1080	40,2
07/09/2018	1104	40,1
08/09/2018	1128	40,0
09/09/2018	1152	40,3
10/09/2018	1176	40,3
11/09/2018	1200	40,1
12/09/2018	1224	40,0
13/09/2018	1248	40,1
14/09/2018	1272	40,1
15/09/2018	1300	40,2

### Notas:

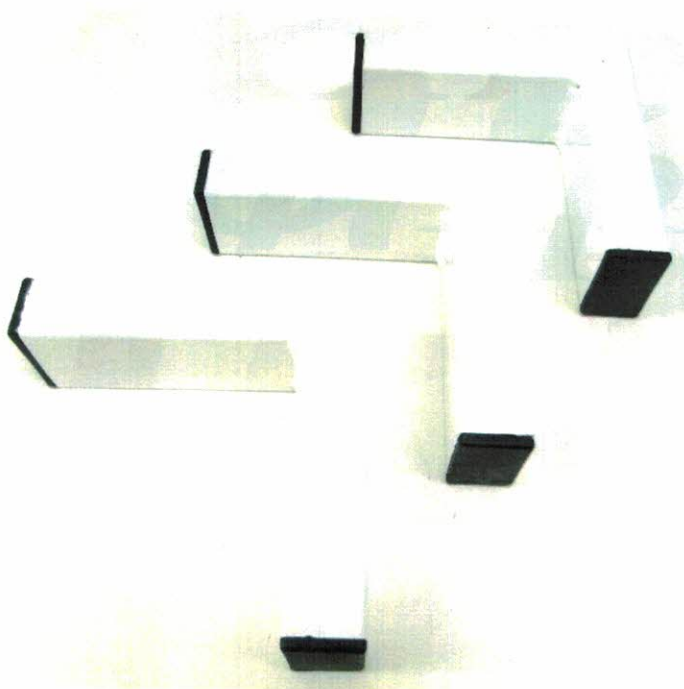
- 1) Suporte de amostras: linhas de nylon e grade em material plástico
- 2) Leituras de temperatura são registradas a cada 5 minutos através de softwares de acompanhamento. Os resultados dispostos no relatório são registros da média diária.

Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0056.

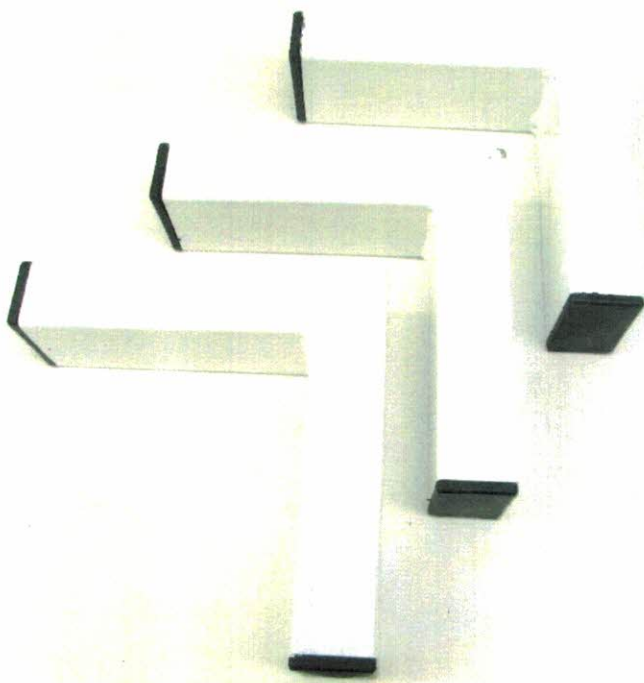
Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

*Imagens da amostra antes e após o teste*

*Amostra antes do teste*



*Amostra após o teste*



Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0056.  
Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

RP-EM18 - Rev. 0

**TORK Controle Tecnológico de Materiais Ltda.**

TORK SP: Rua Cruzeiro, 419 – CEP: 01137-000 – Tel./fax: (11) 3392-3902 – e-mail: tork@laboratorios-tork.com.br  
TORK BARRA FUNDA: Rua Dr. Ribeiro de Almeida, 203 – CEP: 01137-020 – Tel./fax: (11) 3392-3902 – e-mail: tork@laboratorios-tork.com.br

KE

***Avaliações após 1300 horas de exposição à atmosfera úmida saturada***

A amostra permaneceu em exposição contínua por 1300 horas. Após concluir o período de exposição especificado pelo interessado a amostra foi removida da câmara, seca com jato de ar e fotografada.

***Avaliações***

Com 1300 horas de exposição à névoa salina neutra a amostra não apresentou bolhas na pintura nem produtos de corrosão.

Avaliações após 1300 horas de exposição a névoa salina neutra	
Ferrugem na pintura	Grau de empolamento
Ri0	d0/t0

***Informações complementares:***

Câmara de Corrosão: Identificação Tork: 5120

Controlador de Temperatura: Identificação Tork: 5121 - Certificado RBC/CTM 237514 - válido até 07/2019

Medidor de pH: Identificação Tork 5217 - Certificado RBC/Visomes LV03123-14088-18R0 - válido até 05/2019

Condutivímetro: Identificação Tork 5209 - Certificado RBC/Visomes LV03123-14089-18-R0 - válido até 05/2020

Método de ensaio conforme ABNT NBR 8095, ed. 15

Determinação do grau de enferrujamento conforme ABNT NBR 4628-3, ed. 2015

Determinação do grau de empolamento conforme ABNT NBR 5841, ed. 2015

Procedimento Tork: P-1004.

Local e Data dos Ensaios: São Paulo, de 23 de Julho à 15 de Setembro de 2018.

Emissão do Relatório: São Paulo, 20 de Setembro de 2018.

Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira - CREA 0600318910  
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0056.

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.